

Plano de Manutenção Geradores

Plano de Manutenção Preventiva conforme Manual do Fabricante

Nº do Gerador			Cliente:			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Data: ___/___/___			Horímetro Atual:			Inspeção Operacional / Pré Entrega (1)	Preventiva Mensal	Inspeção Trimestral 250 Horas	Inspeção Anual 1000Horas	Inspeção Bianual 2000Horas
Legenda: (I) Inspeccionar (S) Substituir			USUÁRIO	EFETUADO	ESTAF	EFETUADO	ESTAF	EFETUADO	ESTAF	EFETUADO
ITEM	ÁREAS E SISTEMAS	TAREFAS								
A SISTEMA DE ÓLEO LUBRIFICANTE										
A1	Solda das lanças	1, 2,4	N.A	-	N.A	-	I		I	
A2	Suporte das instalações das mangueiras /cabos	1, 2, 9,12	N.A	-	I		I		I	
A3	Pinos de articulação e pinos dos retentores	1, 2	N.A	-	N.A	-	I		I	
A4	Pinos, polias e roldanas	1,2	N.A	-	N.A	-	I		I	
A5	Calços de desgaste (trocar quando necessário)	1, 2	N.A	-	I		I		I	
A6	Tampas e/ou protetores	1, 2	N.A	-	I		I		I	
			N.A	-	I		I		I	
B CONJUNTO DA PLATAFORMA										
B1	Plataforma (Cesto)	1, 2	I		I		I		I	
B2	Grades	1,2	I		I		I		I	
B3	Portão	1,5	I		I		I		I	
B4	Piso	1,2	I		I		I		I	
B5	Rotacionador	5,9,15	N.A	-	I		I		I	
B6	Ponto de engate do cinto de segurança	1,2,10	I		I		I		I	
C CONJUNTO DE MESA GIRATÓRIA										
C1	Rolamento e engrenagem da mesa	1,2,3,13,14,15	N.A	-	N.A	-	I		I	
C2	Conexão das mangueiras de óleo	9	N.A	-	I		I		I	
C3	Sistema de acionamento de giro (velocidade)	21	N.A	-	N.A	-	N.A	-	I	
C4	Travamento da mesa de giro	1,2,5	I		N.A	-	N.A	-	N.A	-
C5	Acessórios do capô, trava do capô, capô.	1,2,5	I		I		I		I	
D CONJUNTO DO CHASSI										
D1	Pneus	1,16,17,18	I		I		I		I	
D2	Porca e parafusos da roda	1,15	I		I		I		I	
D3	Rolamento das rodas (para máquinas 4X2)	14,24	N.A	-	N.A	-	N.A	-	N.A	-
D4	Sistema de intertravamento do eixo oscilante	5,8	N.A	-	N.A	-	I		I	
D5	Sistema de patola e extensão dos eixos	5,8,14	N.A	-	N.A	-	I		I	
D6	Motores de deslocamento	24	N.A	-	N.A	-	N.A	-	N.A	-
D7	Torque Hub's (reduzidores das rodas)	11	I		I		I		I	S
E FUNÇÕES E COMANDOS										
E1	Comandos de Plataforma	5,6	I		I		I		I	
E2	Comandos de Solo	5,6	I		I		I		I	
E3	Pedal habilitador (Footswitch)	1,5	I		I		I		I	
E4	Botões de parada de emergência solo/plataforma	5	I		I		I		I	
E5	Sistema de interrupção de corte/ limite de função	5	I		I		I		I	
E6	Freios de deslocamento	5	N.A	-	I		I		I	
E7	Freios de giro de mesa	5	N.A	-	I		I		I	
E8	Seqüenciamento/sincronização das lanças	5	N.A	-	N.A	-	N.A	-	I	
E9	Sistema de descida auxiliar (emergência)	5	I		I		I		I	
E10	Velocidade deslocamento recolhida e estendida	3	N.A	-	N.A	-	N.A	-	I	
F SISTEMA DE FORÇA										
F1	Marcha lenta, aceleração e R.P.M	3	I		N.A	-	I		I	
F2	Fluidos do Motor (Óleo, Arrefecimento)	9,11	I		I		S		S	
F3	Filtros de: combustível, ar e óleo do motor	1,7	I		I		S		S	
F4	Sistema de exaustão (escape)	1,9	N.A	-	I		I		I	

F5	Baterias	1,5,9,19	I		I		I		I		I	
F6	Fluido de baterias	11	I		I		I		I		I	
F7	Alternador e correia	21,22	N.A	-	N.A	-	N.A	-	N.A	-	I	
F8	Tanque de combustível; tampa e suspiro.	1,2,5,9,11,23	I		I		I		I		I	
F9	Correia dentada	21	N.A	-	N.A	-	I		I		I	
F10	Tela da bomba de transferência	21	N.A	-	I		I		I		I	
F11	Coxins do motor	21	N.A	-	I		I		I		I	
G	SISTEMA HIDRAULICO E ELÉTRICO											
G1	Bombas hidráulicas	1,2,5,9	N.A	-	I		I		I		I	
G2	Cilindros hidráulicos	1,2,7,9	N.A	-	I		I		I		I	
G3	Válvulas Hidráulicas	9	I		I		I		I		I	
G4	Ventilador de resfriamento e radiador	2,7,9	I		I		I		I		I	
G5	Acessórios dos cilindros (pinos e retenções)	1,2,9	N.A	-	I		I		I		I	
G6	Mangueiras, tubos e conexões.	1,2,9,12	N.A	-	I		I		I		I	
G7	Tanque hidráulico; tampa e respiro.	1,2,5,9,11,23,24	I		I		I		I		I	
G8	Filtros hidráulicos (trocar quando necessário)	1,7,9	I		I		S		S		S	
G9	Óleo Hidráulico (trocar quando necessário)	7,11	I		I		I		I		S	
G10	Conexões elétricas, tomadas, plugues e terminais	1,20	N.A	-	I		I		I		I	
G11	Chaves, sinalização, buzinas e alarmes.	1,5	I		I		I		I		I	
H	DIVERSOS											
H1	Manual de Operação e Segurança na caixa	21	I		I		I		I		I	
H2	Todos os adesivos instalados e legíveis	21	I		I		I		I		I	
H3	Condição geral da estrutura e soldas	2,4	I		I		I		I		I	
H4	Todos os fixadores, pinos, anteparos e protetores	1,2	I		I		I		I		I	
H5	Especificações de graxa e lubrificação	14,22	N.A	-	I		I		I		I	
H6	Pintura e aparência	7	N.A	-	I		I		I		I	
COMENTÁRIOS:												

Notas de rodapé:

(1) O operador deve verificar diariamente, no local de trabalho, antes da utilização da PTA, conforme itens 3.3 e 3.4 da NR-18 do Ministério do Trabalho.

Códigos de Tarefas:

- 1 - Verifique se a instalação está adequada e segura
- 2 - Inspeção visual por danos, rachaduras, deformações ou desgaste excessivo
- 3 - Verifique se o ajuste está adequado
- 4 - Verifique se há soldas rachadas ou quebradas
- 5 - Funciona Corretamente
- 6 - Retornam à posição neutra ou "desligado" quando liberado
- 7 - Limpo e livre de detritos
- 8 - A função interlocks funciona corretamente
- 9 - Verifique se há sinais de vazamento
- 10 - Adesivos instalados e legíveis
- 11 - Verifique o nível de fluido adequado
- 12 - Verifique se o atrito nos encaminhamentos está adequado
- 13 - Verifique as tolerâncias corretas
- 14 - Devidamente lubrificado
- 15 - Torque de especificação correto
- 16 - Sem cortes, desgaste excessivo, ou mostrando cordões
- 17 - Corretamente inflados e sentados em torno de aro
- 18 - Componentes apropriados e autorizados
- 19 - Totalmente carregada
- 20 - Sem conexões soltas, corrosão, ou abrasões
- 21 - Verifique
- 22 - Execute
- 23 - Vedado corretamente
- 24 - Drenagem, Limpeza, Recarga

TÉCNICO ESTAF:	

Nome Legível	

Assinatura	
USUÁRIO:	

Nome Legível/Cargo	

Assinatura	